



Parceiros para um propósito maior

Liderando um mundo em evolução

Leia mais sobre nossos avanços em sustentabilidade, visitando pt-br.ecolab.com

ECOLAB[®]
Everywhere It Matters.™

Com parceria significativa com nossos clientes, a Ecolab está ajudando as empresas a adotarem práticas que reduzem o uso de recursos e ajudam a maximizar o valor total entregue.

Ao focar nossa experiência na proteção da água, alimentos, saúde e clima do mundo, estamos viabilizando o crescimento sustentável e responsável dos negócios, ao mesmo tempo que apoiamos o bem-estar das comunidades.

Nossa equipe global de especialistas em inovação se associa a empresas em todo o mundo para ajudar a garantir que as decisões de hoje ajudem a proteger nosso meio ambiente e a promover mais segurança e vidas saudáveis.



Em 2020, ajudamos nossos clientes a



ÁGUA

Economizarem
206 BILHÕES
de galões de
água



ALIMENTO

Fornecerem
alimentos
seguros para
1,3 BILHÃO
de pessoas



SAÚDE

Higienizarem
66 BILHÕES
de mãos



CLIMA

Reduzirem a
emissão de
3,5 MILHÕES
de toneladas de
gases do efeito
estufa

Aproveitando nossa experiência para ajudar a combater o vírus causador da COVID-19

Em 2020, reconhecemos o importante papel que a Ecolab desempenhou para ajudar nossos clientes e equipes a reagirem aos desafios urgentes e sem precedentes apresentados pelo vírus da COVID-19. Apoiamos e continuaremos a apoiar nossos clientes, equipes e comunidades com recursos, soluções e serviços compartilhados.

APOIAR NOSSOS CLIENTES

- Ajudamos nossos clientes a operarem com segurança e a atenderem à crescente demanda por nossas soluções críticas de limpeza e higiene, que aumentaram 5 a 15 vezes acima dos volumes normais.
- Estabelecemos o [Ecolab Science Certified™](#), um programa abrangente com base científica que ajuda a fornecer um nível mais alto de limpeza e dá aos clientes e funcionários a confiança para retornar aos lugares onde comem, relaxam e fazem compras.

PROTEGER NOSSAS EQUIPES

- Aprimoramos os protocolos de limpeza e higienização de nossas instalações, fornecemos equipamentos de proteção individual e implementamos o distanciamento social.
- Apoiamos nossa equipe com programas de proteção salarial e com a expansão da cobertura dos planos de saúde.

SERVIR NOSSAS COMUNIDADES

- [Doamos mais de US\\$ 11 milhões](#) em produtos essenciais de limpeza, higienização e saúde pública para apoiar as iniciativas emergenciais em todo o mundo.
- Contribuímos com o [Fundo de Suporte de Funcionários de Restaurantes da Associação Nacional de Restaurantes](#) e a campanha de arrecadação de fundos [Change is On the Menu nos Estados Unidos](#).

Parcerias para melhorar nossas comunidades

A Ecolab apoia programas e iniciativas que ajudam a proteger as pessoas nas comunidades nas quais vivemos e trabalhamos.

OS DESTAQUES DE 2020 INCLUEM:

US\$ 23 MILHÕES doados a comunidades locais; **US\$ 5 MILHÕES** deste total foi concedido a organizações que forneceram suporte ao combate à COVID-19, necessidades básicas de apoio e treinamento profissional.

Doamos mais de **US\$ 11 MILHÕES** em produtos, totalizando mais de **2.000 TONELADAS**, que ajudaram nas iniciativas de combate à pandemia em todo o mundo.

Anunciamos nossa parceria com [Water.org](#) para permitir o acesso a água potável e saneamento para **100.000 PESSOAS** que vivem na Índia, contribuindo com mais do que **26 MILHÕES** de galões de água por ano para manter a viabilidade das bacias com alto risco de escassez hídrica.

Apoiamos a campanha [Our Water da Nature Conservancy](#), que terminou em dezembro de 2020 e arrecadou mais de **US\$ 21 MILHÕES** em fundos privados e **US\$ 103 MILHÕES** em fundos públicos.

Prêmios e reconhecimento



Oferecendo melhor desempenho, eficiência operacional e impacto sustentável

Agregar valor é o principal propósito de qualquer negócio porque impulsiona seu crescimento. A Ecolab se dedica a fornecer valor e gerar impactos significativos para nossos clientes, parceiros e comunidades.

Os estudos de caso deste relatório mostram, em primeira mão, como a Ecolab ajuda a oferecer resultados importantes por meio de nossas parcerias, ideias, tecnologia e treinamento.

Oferecendo valor, capacitando clientes

Seja promovendo saúde e segurança para os trabalhadores da linha de frente, minimizando as emissões de gases do efeito estufa para uma usina de geração de energia ou garantindo a segurança dos alimentos de uma rede de restaurantes, a Ecolab ajuda a agregar valor onde realmente importa.

Sabemos que mudanças reais e duradouras são aceleradas quando benefícios econômicos e ambientais estão alinhados, oferecendo um melhor desempenho, eficiência operacional e impacto positivo na sustentabilidade.

eROI significa retorno exponencial do investimento

eROI é o nosso processo de medição dos benefícios e do valor total fornecido pelas soluções e serviços da Ecolab – desde aumentar a produtividade e o potencial de desempenho até ajudar a reduzir os custos operacionais e aumentar a eficiência, assegurando que os objetivos de sustentabilidade sejam alcançados.

Nossa abordagem nos diferencia. eROI é como o demonstramos, mostrando o retorno do investimento de nossos clientes com resultados de grande impacto positivo.

Em 2020, os projetos eROI concluídos, geraram, globalmente, uma economia anual de mais de US\$ 877 bilhões.

Ao ajudar a definir e agregar valor, a Ecolab apoia clientes, aprimorando o valor que estes agregam ao mundo. Nossas práticas se alinham com as ambições de nossos clientes e levam a resultados exponenciais que permitem ambientes e comunidades saudáveis.

Somos parceiros para um propósito maior.



Procure ícones como os listados aqui para saber mais sobre os resultados que entregamos.



ÁGUA



ENERGIA



RESÍDUOS



GASES DO EFEITO ESTUFA



CUSTOS



SEGURANÇA ALIMENTAR



PRODUTIVIDADE



RENTABILIDADE



SAÚDE E SEGURANÇA



VALOR TOTAL ENTREGUE



RESPONSABILIDADE AMBIENTAL



PROTEÇÃO DA MARCA



QUALIDADE DO PRODUTO



PROTEÇÃO DE ATIVOS



WYNDHAM
HOTELS & RESORTS

eROISM
by Ecolab

Elevando a segurança na Wyndham com soluções simples e sustentáveis

INSIGHT

Wyndham Hotels & Resorts é uma empresa hoteleira global composta por marcas conhecidas, incluindo Days Inn®, Ramada®, Super 8®, La Quinta® e Wyndham®. Com mais de 8.900 locais em todo o mundo, eles estão sempre procurando soluções que tornem a limpeza fácil e eficiente para seus franqueados, enquanto conservam água e energia para reduzir seu impacto ambiental global.



Imediatamente após o surto global da COVID-19, a Wyndham trabalhou com a Ecolab para reexaminar seus protocolos de limpeza, enquanto eles começavam a dar as boas-vindas aos hóspedes. A Ecolab desempenhou um papel fundamental no apoio à iniciativa Count on Us® da Wyndham, quando eles começaram a exigir o uso de desinfetantes da Ecolab em todos os quartos de hotel e espaços públicos nos EUA e Canadá.

INOVAÇÃO

Procurando reduzir o número de produtos necessários para limpar cada propriedade e ainda manter seus altos padrões de limpeza, Wyndham fez parceria com a equipe da Ecolab. As soluções da Ecolab, como nosso programa para lavadeiras Aquanomic - ajuda a reduzir as etapas de lavagem, o uso de água e a sua temperatura - torna mais fácil para as franquias Wyndham nos EUA e Canadá entregarem roupa limpa para seus hóspedes, ao mesmo tempo que reduzem o uso geral de água e energia.

A Ecolab também trabalhou com a equipe Wyndham para encontrar novas maneiras de tornar a limpeza mais simples e sustentável. Soluções como o detergente de superfície Oasis Pro simplificaram o processo de limpeza - ajudando os locais da Wyndham a permanecerem seguros - ao mesmo tempo que reduziu a quantidade de resíduos plásticos gerados em cada local.

IMPACTO

As soluções limpas e eficientes da Ecolab ajudaram a equipe da Wyndham a economizar dinheiro, energia e tempo, para que pudesse se concentrar em fornecer aos seus hóspedes uma estadia segura e confortável.

SOLUÇÕES

- Programa para lavadeiras Aquanomic™
- Soluções Oasis Pro®
- Detergente para pisos Wash 'N Walk™

Economia anual

ÁGUA

160 milhões de galões
(610.000 m³) de água

ENERGIA

28 milhões
de kWh

GASES DO EFEITO ESTUFA

5.800
toneladas de CO₂

RESÍDUOS

430.000 lbs
(195 toneladas) de plástico

PRODUTIVIDADE

185.000 horas
de trabalho reduzidas

SAÚDE E SEGURANÇA

O sistema de distribuição automatizado ajuda a reduzir a exposição

VALOR TOTAL ENTREGUE

US\$ 10 milhões



Melhorando a produtividade e a lucratividade da Tata Steel

INSIGHT

Como o principal alicerce para edifícios e infraestrutura, é crucial que o aço seja bem feito e confiável. Mas acessar e tratar carvão de qualidade premium para criar aço utilizável é um processo que consome muito tempo e recursos. A Tata Steel é uma siderúrgica com sede na Índia. A empresa estava interessada em identificar oportunidades para aumentar seu rendimento no processo de fabricação de aço. Produzir localmente carvão de alta qualidade ajudaria a minimizar as importações, reduzindo custos e reforçando o apoio à iniciativa Make in India, que incentiva as organizações a comprarem localmente em vez de importar recursos.

INOVAÇÃO

Com base em uma parceria de uma década, a equipe da Nalco Water trabalhou com a Tata Steel para otimizar o processo de remoção de cinzas de carvão usando o Auxiliar de Flotação NALFLOTE™. Para melhorar a qualidade do carvão que suporta a produção do aço, as cinzas precisam ser removidas com água durante um processo denominado 'lavagem de carvão'. Quanto mais cinzas forem removidas, melhor será a qualidade do carvão. Normalmente, ao remover as cinzas do carvão, uma parte se torna utilizável e outra se torna resíduo. Usar NALFLOTE™ no processo de remoção de cinzas ajudou a melhorar a recuperação do produto aproveitável, ao mesmo tempo em que reduziu a quantidade de carvão que é desperdiçada no final do processo. Isso ajudou a minimizar a quantidade de carvão bruto que a Tata Steel precisava obter, possibilitando melhor uso dos recursos locais. A flotação é uma solução à base de água, não inflamável e não perigosa, alinhada aos objetivos de segurança da Tata Steel.

IMPACTO

Desde a implementação do programa, a Tata Steel foi capaz de reduzir o desperdício e o uso de recursos naturais, aumentar a segurança dos funcionários e reduzir as importações, aumentando a produtividade em suas operações. A redução nas importações ajudou a Tata Steel a economizar custos operacionais e o aumento da produtividade melhorou a lucratividade geral da Tata Steel. Quando combinados, a economia nos custos de importação e a melhoria na produção resultaram em um aumento de receita anual de US\$ 500.000.

SOLUÇÕES EM DESTAQUE

- Auxiliar de Flotação NALFLOTE™



Economia anual

RESÍDUOS

Reduziu
41.000
toneladas de matérias-primas

PRODUTIVIDADE

Produtividade da planta
melhorada por
5.000
toneladas de carvão limpo

SAÚDE E SEGURANÇA

Aplicação de solução não
perigosa

VALOR TOTAL ENTREGUE

US\$ 500.000

▼
A redução nas importações ajudou a Tata Steel a economizar custos operacionais e o aumento da produtividade melhorou a lucratividade geral da operação.



Ajudando a melhorar a segurança e fortalecer a sustentabilidade na Chandra Asri

INSIGHT

A Chandra Asri Petrochemical é a maior empresa petroquímica da Indonésia. Ela produz matérias-primas que são utilizadas em uma variedade de produtos, desde embalagens de alimentos e tanques de água até peças automotivas e equipamentos de proteção individual. A empresa está comprometida em reduzir seu impacto ambiental por meio de várias iniciativas, incluindo a minimização do uso de água e energia.

INOVAÇÃO

Com base em uma parceria de longa data com a Chandra Asri, a Ecolab forneceu expertise local, tecnologias de ponta e química sustentável para a empresa. A equipe apresentou o 3D TRASAR™, uma solução para a gestão de água que fornece insights digitais sobre as operações da planta e identifica oportunidades para melhorar a eficiência operacional, e as tecnologias PRISM™, que protegem os ativos contra incrustação ou acúmulo de material indesejado em superfícies sólidas.

IMPACTO

Essas soluções combinadas levaram a operações mais eficientes em uma instalação de Chandra Asri e inspiraram a equipe a expandir as soluções para uma segunda fábrica. Ao entregar economia de água e energia com o 3D TRASAR™, a fábrica evoluiu em direção às suas metas de sustentabilidade, enquanto reduziu os custos operacionais. Ao usar o PRISM™, a Chandra Asri reduziu as emissões da fábrica e diminuiu a necessidade de limpezas manuais, ajudando a proteger seus funcionários.

SOLUÇÕES EM DESTAQUE

- TECNOLOGIA PRISM™
- TECNOLOGIA 3D TRASAR™



Ao entregar economia de água e energia com o 3D TRASAR™, a fábrica evoluiu em direção às suas metas de sustentabilidade, enquanto reduziu os custos operacionais.



Economia anual

ÁGUA

92 milhões de galões
(350.000 m³) de água

ENERGIA

6 milhões
de kWh

GASES DO EFEITO ESTUFA

2.100
toneladas de CO₂

75%
redução de NO_x

RESÍDUOS

125 milhões
de galões
(470.000 m³) de água residual

VALOR TOTAL ENTREGUE

US\$ 4,5
milhões



Promovendo a limpeza segura no quarto do paciente e ajudando a reduzir as taxas de infecção no Hospital Gillette Children's

INSIGHT

O ano de 2020 trouxe maior consciência e preocupação sobre como mantemos nossos espaços limpos, especialmente no setor de saúde. Mas a importância de prevenir a propagação de germes em superfícies tem sido uma prioridade para o Gillette Children's desde antes da COVID-19. O Gillette Children's é um centro de saúde especializado em crianças com deficiência e necessidades médicas complexas em Minnesota, EUA. O hospital queria identificar oportunidades de ajustar as práticas de limpeza do quarto do paciente para aumentar a segurança na limpeza e ajudar a diminuir as infecções (HAIs), que podem ser contraídas por pacientes que entram em contato com mãos ou superfícies contaminadas durante o tratamento médico. Isso ajudaria a garantir que os quartos dos pacientes fossem limpos de forma consistente.

INOVAÇÃO

A Ecolab fez parceria com o Gillette Children's para implementar seu Programa Patient Room.

O programa usa o detergente desinfetante OxyCide™ com atividade esporicida para limpar e desinfetar superfícies de alto manuseio, como pias e tampos de mesa, em combinação com o Gel Marcador Fluorescente DAZO® patenteado da Ecolab e com a lanterna UV para medir de forma rápida e objetiva se as superfícies foram bem limpas. É importante ressaltar que, como o OxyCide desinfeta e limpa superfícies simultaneamente, o Gillette Children's conseguiu agilizar seus procedimentos de limpeza, economizando tempo da equipe e custos de mão de obra, ao mesmo tempo em que reduziu a exposição potencial a HAIs.

O programa também possui painéis para rastrear e compartilhar os resultados da limpeza da sala do DAZO® e identificar oportunidades acionáveis para treinamento prático adicional, com um executivo de contas local dedicado para auxiliar na implementação e treinamento do hospital, monitorar o progresso e analisar métricas de desempenho para ajudar a garantir o sucesso do programa no departamento, equipe, indivíduo ou objeto.

IMPACTO

O programa Patient Room ajudou a estabelecer uma relação clara e sustentada entre o aumento do monitoramento, feedback e treinamento, além de diminuir a incidência de HAIs. O Gillette Children's observou um aumento na qualidade da limpeza de superfícies de alto manuseio de 37% para 90% e uma redução de 65% em HAIs, no mesmo período de três anos, ajudando a impulsionar a produtividade ao aumentar a rotatividade de leitos e, mais importante, manter as crianças seguras durante sua estadia.



Economia anual

SAÚDE E SEGURANÇA



Diminuição das HAIs em
65%

PRODUTIVIDADE



Maior eficácia na limpeza de
superfícies de alto toque de
37% para 90%

CUSTOS



US\$ 133.000
de prevenção de custo anual

VALOR TOTAL ENTREGUE



US\$ 133.000
por ano

SOLUÇÕES

- O Gel de Marcação Fluorescente DAZO® patenteado e lanterna para medição rápida e objetiva da eficácia da limpeza
- O detergente desinfetante diário OxyCide™ permite uma intervenção proativa contra *C. difficile* e outras HAIs



Demonstrando o poder da segurança e da sustentabilidade em uma empresa privada de energia

INSIGHT

Fornecer energia da maneira mais segura e sustentável possível é uma prioridade para uma das maiores empresas privadas de energia do México. Uma de suas usinas locais é um excelente exemplo de como a empresa colocou esses compromissos em prática.

A usina depende de esgoto municipal para seu processo de geração elétrica. Ela estava usando cloro gasoso para remover contaminantes de forma que a água ficasse limpa o suficiente para o uso na torre de resfriamento e no sistema de osmose reversa (RO), que remove impurezas por meio da filtração. Embora essa abordagem mantivesse o crescimento microbiano sob controle, exigia grandes quantidades de biocidas e a substituição semanal dos cilindros de cloro gasoso - um trabalho de alto risco para duas pessoas.

Além disso, o uso extensivo de biocidas teve um impacto negativo no desempenho da membrana RO e em sua capacidade de filtrar as águas residuais. Para corrigir isso, a planta teve que desligar o sistema RO para lavagens seis dias por ano, o que levou a uma perda de produção. A usina precisava de uma solução de pré-tratamento que fosse melhor para o meio ambiente, a segurança do trabalhador e a produtividade.

INOVAÇÃO

A Nalco Water, uma empresa da Ecolab, recomendou o programa de dióxido de cloro Purate™, que desinfeta e trata a água de maneira segura. Purate™ foi projetado para manter a qualidade da água sem o uso de grandes quantidades de biocidas, enquanto um sistema de monitoramento online permite que as usinas corrijam as flutuações na qualidade da água em tempo real. Purate™ é parte da abordagem holística da usina para o tratamento de água. Isso inclui duas outras soluções digitais da Ecolab que promovem o uso eficiente de água e energia: tecnologia para água de resfriamento, caldeiras e membranas 3D TRASAR™ e o programa OMNI™, que otimiza a transferência de calor para fornecer confiabilidade.

IMPACTO

Como resultado da mudança para a Tecnologia Purate™, a qualidade da água de processo da usina foi aprimorada e seu uso de biocida foi bastante reduzido. O uso de energia e os custos diminuíram, e a segurança e a produtividade foram aprimoradas com a eliminação das substituições semanais dos cilindros de gás e uma redução nas lavagens do sistema RO. Todos esses benefícios ajudam a apoiar o compromisso do cliente em minimizar o impacto ambiental de suas operações, atendendo às necessidades de seus clientes de maneira segura e sustentável.

SOLUÇÕES

- Tecnologia Purate™
- Tecnologia 3D TRASAR™
- Programa OMNI™

Economia anual

ENERGIA

Redução do consumo de energia de
2.800 MWh

GASES DO EFEITO ESTUFA

2.000 toneladas

CUSTO

Redução no uso de produtos químicos, economizando
US\$ 136.000

PRODUTIVIDADE

US\$ 41.000
Maior disponibilidade de água para turbina a gás

PROTEÇÃO DE ATIVOS

Eliminação da manutenção do sistema de cloração e redução de 60% nas lavagens de RO, economizando
US\$ 30.000

SAÚDE E SEGURANÇA

US\$ 58.000
de redução nos gastos com PPE devido à melhoria da segurança do funcionário

VALOR TOTAL ENTREGUE

US\$ 265.000



eROISM
by Ecolab

Aumentando o poder de limpeza e economia de água em uma linha de produção de cosméticos e cuidados pessoais

INSIGHT

Com o crescente interesse dos clientes por produtos sustentáveis, reduzir o impacto ambiental é essencial para as marcas de consumo. A Ecolab fez parceria com uma grande empresa multinacional de cosméticos e cuidados pessoais para identificar oportunidades de maximizar a produtividade e reduzir os custos totais de operação, além de operações mais sustentáveis, alinhadas com as metas corporativas.

INOVAÇÃO

O cliente estava procurando maneiras de melhorar a eficiência operacional e queria reduzir o tempo e a água necessários para limpar os recipientes usados para produzir seus cosméticos. Os produtos de maquiagem e de higiene pessoal são regulamentados. Os recipientes usados para produzi-los devem ser limpos e higienizados segundo padrões rígidos. O cliente precisava de uma solução de limpeza global que maximizasse a capacidade de produção de cada instalação, ajudando a garantir um alto padrão de qualidade. A equipe da Ecolab identificou oportunidades de direcionar resíduos de produtos difíceis de limpar, como óxido de titânio, óxido de zinco e silício em suas linhas de produtos ao mesmo tempo em que reduziu paradas de produção, riscos no manuseio para funcionários de limpeza e a quantidade de água usada para limpar cada recipiente. A Ecolab trabalhou em uma das instalações do cliente para otimizar seus programas de limpeza com nossa tecnologia Risil Mat™, um detergente alcalino inovador, ideal para remover resíduos no processamento de cosméticos. Risil Mat™ forneceu às instalações uma solução segura e replicável que lhes permitiu limpar seus recipientes na primeira vez.

IMPACTO

O programa Ecolab Risil Mat™ ajudou a reduzir significativamente a necessidade de limpeza manual - ajudando o cliente a aumentar sua capacidade de produção, permitir operações mais seguras e trabalhar de forma mais sustentável. Graças à compatibilidade do Risil Mat™ com o equipamento existente, o programa também reduziu os custos, eliminando a necessidade de novos investimentos ou expansão para cumprir suas metas de produção. Além disso, a planta reduziu emissões de água, energia e gases do efeito estufa em toda a linha de produção, demonstrando seu compromisso com a sustentabilidade para seus clientes.

SOLUÇÕES

• Programa Ecolab Risil Mat™

Economia anual

ÁGUA

48% de redução
no desperdício de água equivalente a
96.000 galões
(370 m³) de água

ENERGIA

31% de redução
no uso de energia equivalente a
4.900 kWh

GASES DO EFEITO ESTUFA

31% de redução
em emissões de CO₂

PRODUTIVIDADE

50% de redução
no tempo de limpeza e
aumento de 9% na capacidade

SAÚDE E SEGURANÇA

Aumentou a segurança dos funcionários e otimizou os procedimentos de limpeza física

VALOR TOTAL ENTREGUE

US\$ 360.000

Liderando por meio de parcerias

Trabalhamos todos os dias para criar valor para nossos clientes, capacitando-os a alcançar as metas ambientais e operacionais e promover seus objetivos de responsabilidade corporativa. Com nossos insights e tecnologias exclusivos, oferecemos soluções que proporcionam resultados positivos e impacto de longo prazo para nossos clientes e o mundo.



Nossa especialidade

Os desafios mais urgentes do mundo precisam dos melhores especialistas:



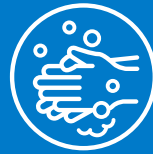
ÁGUA

Gerenciamos mais de **1 trilhão** de galões de água para nossos clientes. Nossa experiência e soluções ajudam a reduzir, reutilizar e reciclar a água, de forma significativa, além de proteger este valioso recurso.



ALIMENTO

Nossos especialistas estão na vanguarda da segurança dos alimentos com soluções que vão da fazenda à mesa, ajudando a prevenir mais de **7,6 milhões** de doenças transmitidas anualmente por alimentos.



SAÚDE

Ajudamos a prevenir a propagação de doenças, reduzindo **1,8 milhão** de infecções e limpando **66 bilhões** de mãos por ano, enquanto mantemos os locais mais limpos e seguros.



CLIMA

Com a inovação em energia, ajudamos nossos clientes a conservarem mais de **44 trilhões de BTUs** de energia e evitarem **3,5 milhões** de toneladas de emissões de gases do efeito estufa anualmente.

Leia mais sobre como podemos ajudá-lo a alcançar resultados exponenciais com operações responsáveis:

pt-br.ecolab.com

As histórias de impacto do cliente incluídas nesse resumo são baseadas em estudos de caso abrangentes e comprovados.

As condições, procedimentos e resultados descritos em cada história de impacto do cliente refletem com precisão os resultados esperados dos produtos e serviços da Ecolab nos termos dessas condições específicas, e algumas ou todas podem ser exclusivas em relação a cada história. Resultados comparáveis podem ser esperados em condições comparáveis, mas os resultados podem variar.



Entre em contato com o seu representante de vendas da Ecolab para saber mais sobre como podemos ajudá-lo a aumentar a eficiência operacional e, ao mesmo tempo, reduzir água, energia, emissões de gases do efeito estufa e muito mais.

ECOLAB[®]

Sede global
1 Ecolab Place, St. Paul, MN 55102
www.ecolab.com | 1800 2 ECOLAB

©2021 Ecolab USA Inc. Todos os direitos reservados. 57446/0800/0521