



Partner für ein höheres Ziel

Führend in einer Welt im Wandel

Erfahren Sie mehr über unser Engagement für Nachhaltigkeit
unter [Ecolab.com](https://www.ecolab.com)

ECOLAB[®]
Everywhere It Matters.™

Durch gezielte Partnerschaften hilft Ecolab Unternehmen dabei, Verfahren zur Verringerung des Ressourcenverbrauchs einzuführen und dabei gleichzeitig ihren Gesamtmehrwert zu maximieren.

Wir fokussieren unsere Kompetenzen auf den Schutz von Wasser, Lebensmitteln, Gesundheit und Klima und unterstützen so ein nachhaltiges, verantwortungsvolles Unternehmenswachstum. Gleichzeitig leisten wir damit einen Beitrag zu gesunden Gemeinschaften.

Unser globales Team innovativer, entschlossener Problemlöser arbeitet mit Unternehmen auf der ganzen Welt zusammen. Gemeinsam möchten wir dafür sorgen, dass die Entscheidungen von heute zum Schutz unserer Umwelt beitragen und ein sicheres und gesundes Leben fördern.



2020 haben unsere Kunden mit unserer Hilfe folgende Erfolge erzielt



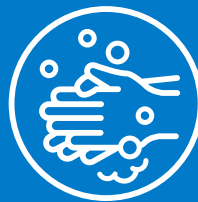
WASSER

Einsparung von
779 MILLIARDEN
Litern Wasser



LEBENSMITTEL

Bereitstellung
von sicheren
Lebensmitteln für
1,3 MILLIARDEN
Menschen



GESUNDHEIT

Reinigung von
66 MILLIARDEN
Händen



KLIMA

Vermeidung von
3,5 MILLIONEN
Tonnen Treibhaus-
gasemissionen

Nutzung unseres Fachwissens zur Bekämpfung des COVID-19-Virus

2020 haben wir erkannt, welche wichtige Rolle Ecolab bei der Unterstützung seiner Kunden und Teams spielen kann, um die beispiellosen, dringenden Herausforderungen durch das COVID-19-Virus zu bewältigen. Wir haben unsere Kunden, Teams und Gemeinschaften mit gemeinsamen Ressourcen, Lösungen und Dienstleistungen unterstützt und werden dies auch weiterhin tun.

UNTERSTÜTZUNG UNSERER KUNDEN

- Unterstützung bei sicheren Dienstleistungen für Kunden und bei der Erfüllung der auf das 5- bis 15-Fache des normalen Niveaus gestiegenen Nachfrage nach unseren wichtigen Reinigungs-, Desinfektions- und Hygienelösungen
- Entwicklung von [Ecolab Science Certified™](#), einem umfassenden wissenschaftlich fundierten Programm, das ein höheres Maß an Sauberkeit ermöglicht und Kunden und Mitarbeitern die Gewissheit gibt, dass sie sicher an die Orte zurückkehren können, an denen sie essen, sich aufhalten und einkaufen

SCHUTZ UNSERER TEAMS

- Verbesserung der Reinigungs- und Desinfektionsprotokolle in unseren Einrichtungen, Bereitstellung von persönlicher Schutzausrüstung und Einführung von Abstandsregeln
- Unterstützung unseres Teams durch Lohnschutz und erweiterten Krankenversicherungsschutz

BEITRAG FÜR UNSERE GEMEINSCHAFTEN

- [Spende im Wert von mehr als 11 Millionen USD](#) in Form von wichtigen Reinigungs- und Desinfektionsmitteln sowie Produkten zur Förderung der öffentlichen Gesundheit, um weltweite Hilfsaktionen zu unterstützen
- Beiträge zum Restaurant Employee Relief Fund der [National Restaurant Association](#) und zur [Spendenkampagne](#) „Change is On the Menu“

Verbesserungen in unseren Gemeinschaften mithilfe von Partnerschaften

Ecolab unterstützt Programme und Initiativen zum Schutz von Menschen und Natur in den Gemeinschaften, in denen wir leben und arbeiten.

HIGHLIGHTS 2020:

SPENDE VON 23 MILLIONEN USD an lokale Gemeinschaften; **5 MILLIONEN** davon gingen an Organisationen, die COVID-19-Hilfen leisteten und Grundbedürfnisse sowie berufliche Ausbildungen unterstützten.

Spende von Produkten im Wert von mehr als **11 MILLIONEN USD** - dies entspricht **2040** Tonnen - an weltweite Hilfsprojekte in Zusammenarbeit mit dem World Emergency Relief

Bekanntgabe unserer Partnerschaft mit [Water.org](#), um **100.000 MENSCHEN** in Indien, die in Armut leben, Zugang zu einer nachhaltigen Trinkwasserversorgung und einer besseren Sanitärversorgung zu ermöglichen; dabei Beitrag von mehr als **98 MILLIONEN** Litern Wasser pro Jahr für die Gesundheit des Wassers in Flusseinzugsgebieten mit extremer Wasserknappheit

Unterstützung der [Our Water Campaign](#) von The Nature Conservancy, einer Kampagne, die im Dezember 2020 ausgelaufen ist und bei der private Spenden in Höhe von mehr als **21 MILLIONEN USD** sowie öffentliche Gelder in Höhe von **103 MILLIONEN USD** gesammelt wurden

Auszeichnungen und Anerkennungen



Förderung einer besseren Leistung, betrieblichen Effizienz und Nachhaltigkeit



Wertschöpfung ist das oberste Ziel jedes Unternehmens, denn sie treibt das Wachstum an. Ecolab setzt sich dafür ein, Mehrwert zu schaffen und so einen bedeutsamen Beitrag für unsere Kunden, Partner und Gemeinschaften zu leisten.

Die Fallstudien in diesem Bericht zeigen aus erster Hand, wie Ecolab mit seinen Partnerschaften, Erkenntnissen, Technologien und Coachings bedeutende Ergebnisse möglich macht.

Mehrwert schaffen, Kunden stärken

Ob es um Verbesserungen in Bezug auf die Gesundheit und Sicherheit der Arbeiter an vorderster Front, die Minimierung von Treibhausgasemissionen in einem Stromkraftwerk oder den Schutz der Lebensmittelsicherheit für eine Restaurantkette geht - Ecolab hilft, Mehrwert zu schaffen, wo immer es darauf ankommt.

Wir wissen, dass echte und dauerhafte Veränderungen leichter möglich sind, wenn die wirtschaftlichen und ökologischen Vorteile in Einklang gebracht werden. Auf diese Weise kann eine bessere Leistung, betriebliche Effizienz und Nachhaltigkeit erzielt werden.

eROI steht für exponentiellen Return on Investment

Der eROI ist unser Maß für die Vorteile und den Gesamtmehrwert der Lösungen und Dienstleistungen von Ecolab - von Steigerungen der Produktivität und des Leistungspotenzials über die Verringerung der Betriebskosten bis hin zur Förderung von Effizienz bei gleichzeitigem Erreichen der Ziele in Bezug auf soziale Verantwortung und einen positiven Beitrag für unsere Erde.

Unser Konzept zeichnet uns aus. Mit dem eROI beweisen wir dies. Wir belegen den Return on Investment unserer Kunden mit Ergebnissen, die wirklich zählen.

2020 konnten durch dokumentierte, mit Kunden durchgeführte eROI-Projekte jährliche Einsparungen in Höhe von mehr als 877 Milliarden USD weltweit erzielt werden.

Ecolab definiert und liefert Mehrwert und unterstützt seine Kunden auf diese Weise dabei, ihren Mehrwert für die gesamte Welt zu verbessern. Wir stimmen unsere Verfahrensweisen auf die Ziele unserer Kunden ab und erzielen damit exponentielle Geschäftsergebnisse, die einen Beitrag zu einer gesunden Umwelt und gesunden Gemeinschaften leisten.

Wir sind Partner für ein höheres Ziel.



Achten Sie auf Symbole wie diese, um mehr darüber zu erfahren, welche Arten von Ergebnissen wir erzielen.



WASSER



ENERGIE



ABFALL



TREIBHAUSGASE



KOSTEN



LEBENSMITTEL-SICHERHEIT



PRODUKTIVITÄT



RENTABILITÄT



GESUNDHEIT UND SICHERHEIT



GESAMTMEHRWERT



UMWELTBEWUSSTSEIN



MARKENSCHUTZ



PRODUKTQUALITÄT



ANLAGENSCHUTZ



WYNDHAM
HOTELS & RESORTS

Erhöhung der Sicherheit bei Wyndham mit einfachen, nachhaltigen Lösungen

ERKENNTNIS

Wyndham Hotels & Resorts ist ein globales Hotelunternehmen, zu dem so bekannte Marken wie Days Inn®, Ramada®, Super 8®, La Quinta® und Wyndham® gehören. Mit mehr als 8.900 Standorten weltweit ist das Unternehmen stets auf der Suche nach Lösungen, die seinen Franchisenehmern eine einfache und effiziente Reinigung ermöglichen. Dabei sollen gleichzeitig Wasser- und Energieeinsparungen erzielt werden, um den globalen ökologischen Fußabdruck des Unternehmens zu verkleinern.



Unmittelbar nach Ausbruch der COVID-19-Pandemie überarbeitete Wyndham in Zusammenarbeit mit Ecolab seine Reinigungsprotokolle, als die Hotels allmählich wieder ihre ersten Gäste begrüßten. Ecolab leistete einen wesentlichen Beitrag zur Wyndham-Initiative „Count on Us™“, als im Zuge der Initiative in allen Hotelzimmern und öffentlichen Bereichen des Unternehmens in den USA und Kanada die Verwendung von Ecolab-Desinfektionsmitteln verlangt wurde.

INNOVATION

Wyndham war auf der Suche nach einer Möglichkeit, die Zahl der notwendigen Reinigungsprodukte in den verschiedenen Einrichtungen zu reduzieren und dabei dennoch die hohen Standards für Sauberkeit aufrechtzuerhalten. Daher entschied sich das Unternehmen für eine Zusammenarbeit mit dem Team von Ecolab. Mit den Lösungen von Ecolab, wie beispielsweise unserem Waschprogramm Aquanomic zur Verringerung der Waschschriffe, des Wasserverbrauchs und der Wassertemperatur, ist es für die Franchisenehmer von Wyndham in den USA und Kanada leichter, ihren Gästen saubere Wäsche zu bieten und dabei ihren Wasser- und Energieverbrauch zu senken.

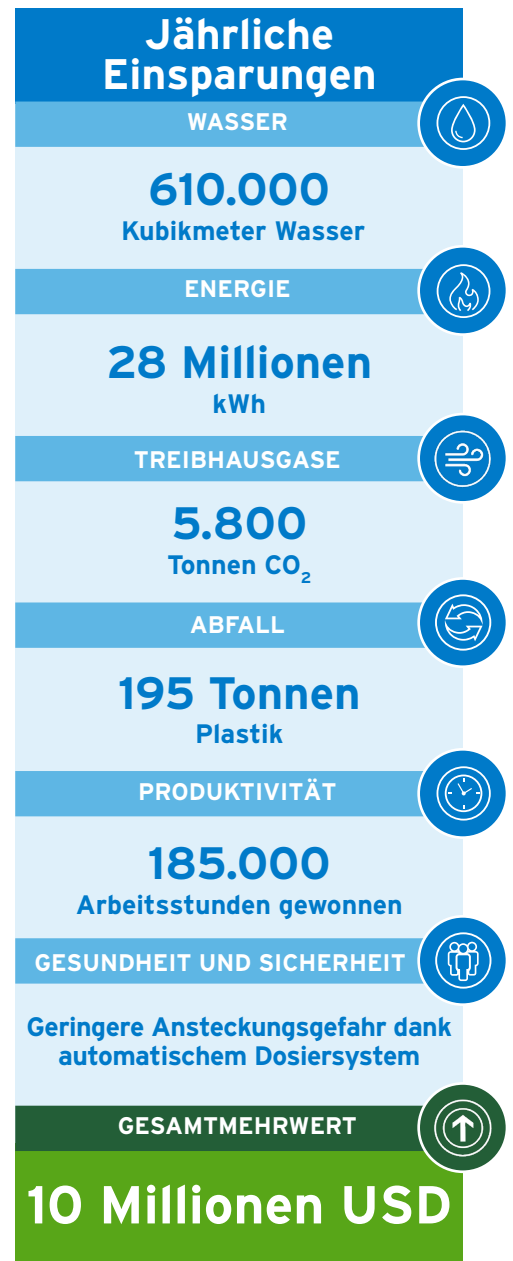
Gemeinsam mit dem Wyndham-Team suchte das Team bei Ecolab zudem nach neuen Möglichkeiten für eine einfachere, nachhaltigere Reinigung. Mit Lösungen wie dem Oberflächenreiniger Oasis Pro konnte das Reinigungsverfahren effizienter gestaltet werden. So konnte die Sauberkeit der Standorte von Wyndham gewährleistet und gleichzeitig die Menge an Plastikmüll vor Ort reduziert werden.

BEITRAG

Mithilfe der sauberen, ressourceneffizienten Lösungen von Ecolab konnte das Team bei Wyndham Kosten, Energie und Zeit sparen und sich so ganz darauf konzentrieren, den Gästen des Unternehmens einen angenehmen Aufenthalt in sauberer Umgebung zu bieten.

LÖSUNGEN

- Aquanomic™ Waschprogramm
- Oasis Pro® Lösungen
- Wash 'N Walk™ Bodenreiniger





Förderung der Produktivität und lokalen Beschaffung für Tata Steel

ERKENNTNIS

Als wesentlicher Bestandteil von Gebäuden und Infrastrukturen muss Stahl gut verarbeitet und zuverlässig sein. Doch die Gewinnung und Aufbereitung von hochwertiger Kohle zur Herstellung von brauchbarem Stahl ist zeit- und ressourcenintensiv. Tata Steel ist ein Stahlhersteller mit Sitz in Indien. Das Unternehmen war auf der Suche nach Optionen, um die Ausbeute an hochwertigen Kohleprodukten in der Stahlherstellung zu erhöhen. Durch die Möglichkeit, hochwertige Kohle herzustellen, könnten die notwendigen Importe für die Stahlherstellung auf ein Minimum beschränkt und so Kosten gespart werden. Zudem könnte das Unternehmen damit die Initiative „Make in India“ unterstützen, mit der die lokale Beschaffung anstelle des Imports von Ressourcen gefördert werden soll.

INNOVATION

Aufbauend auf einer langjährigen Partnerschaft arbeitete das Team von Nalco Water mit Tata Steel zusammen, um den Prozess zum Entfernen von Asche aus der Kohle mit dem Flotationshilfsmittel NALFLOTE™ zu optimieren. Um die Qualität der bei der Stahlproduktion verwendeten Kohle zu verbessern, muss die Asche in einem als „Kohlenwäsche“ bezeichneten Verfahren mithilfe von Wasser entfernt werden. Je mehr Asche entfernt wird, desto höher ist die Qualität der Kohle. Nach dem Entfernen der Asche von der Kohle ist in der Regel ein Teil der Kohle verwertbar, der andere ist Abfall. Durch die Verwendung von NALFLOTE™ im Prozess zur Aschebeseitigung konnte der Anteil des verwertbaren Produkts erhöht und die Menge an Kohle, die letztendlich vergeudet wird, verringert werden. So konnte die Menge an Rohkohle, die Tata Steel beschaffen musste, auf ein Minimum reduziert werden und die lokalen Ressourcen konnten besser genutzt werden. Bei der Flotationslösung handelt es sich um eine wasserbasierte, nicht brennbare, ungefährliche Lösung, was den Sicherheitszielen von Tata Steel zugute kam.

BEITRAG

Seit der Einführung des Programms konnte Tata Steel seine Abfälle und den Verbrauch an natürlichen Ressourcen reduzieren, die Sicherheit der Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen verbessern, die Importe verringern und dabei gleichzeitig eine höhere Produktivität erzielen. Da Tata Steel weniger importieren musste, konnte das Unternehmen Betriebskosten sparen. Dank der höheren Produktivität verbesserte sich auch die Rentabilität von Tata Steel insgesamt. Durch die Einsparungen bei den Importkosten in Kombination mit einer höheren Produktion konnte der Jahresumsatz um 500.000 USD gesteigert werden.

EINGESETZTE LÖSUNGEN

- NALFLOTE™ Flotationshilfsmittel



Jährliche Einsparungen

ABFALL



41.000

Tonnen weniger Rohstoffe

PRODUKTIVITÄT



Verbesserung der
Anlagenproduktivität um

5.000

Tonnen Reinkohle

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT



Anwendung einer
ungefährlichen Lösung

GESAMTMEHRWERT



\$500,000

Da Tata Steel weniger importieren musste, konnte das Unternehmen Betriebskosten sparen. Dank der höheren Produktivität verbesserte sich auch die Rentabilität von Tata Steel insgesamt.



Verbesserung der Sicherheit und Stärkung nachhaltiger Abläufe bei Chandra Asri

ERKENNTNIS

Chandra Asri Petrochemical ist das größte integrierte Petrochemieunternehmen in Indonesien. Die Rohstoffe, die das Unternehmen produziert, kommen in einer Vielzahl von Alltagsprodukten zum Einsatz, von Lebensmittelverpackungen über Wassertanks und Fahrzeugteile bis hin zu persönlicher Schutzausrüstung. Das Unternehmen setzt sich für eine Verringerung seines ökologischen Fußabdrucks ein und hat hierfür mehrere Initiativen gestartet, die auch eine Minimierung des Wasser- und Energieverbrauchs beinhalten.

INNOVATION

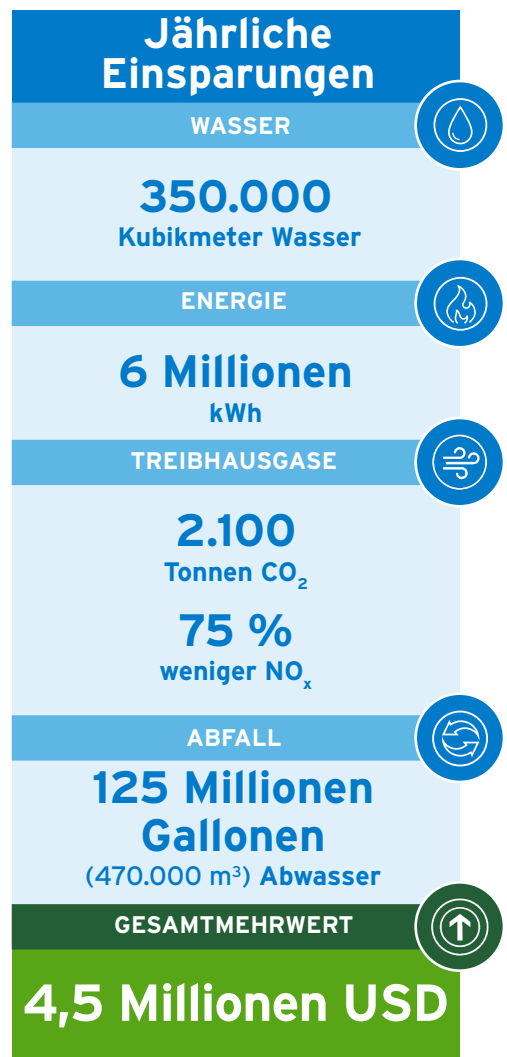
Aufbauend auf der langjährigen Partnerschaft mit Chandra Asri hat Ecolab das Unternehmen mit Fachwissen vor Ort, modernsten Technologien und nachhaltiger Chemie unterstützt. Das Team führte 3D TRASAR™ ein, eine Lösung für das Wassermanagement, die digitale Einblicke in den Werksbetrieb gewährt und Möglichkeiten zur Verbesserung der betrieblichen Effizienz ermittelt. Zudem kamen PRISM™ Technologien zum Einsatz, um die Anlagen vor Verschmutzung oder der Ansammlung unerwünschter Stoffe auf festen Oberflächen zu schützen.

BEITRAG

Letztendlich gelang es mit dieser Kombination von Lösungen, die Abläufe in einer Einrichtung von Chandra Asri effizienter zu gestalten. Dies motivierte das Team, die Lösungen auch in einem zweiten Werk einzusetzen. Aufgrund der Wasser- und Energieeinsparungen, die mit 3D TRASAR™ ermöglicht wurden, konnte das Werk Fortschritte auf dem Weg zu seinen Nachhaltigkeitszielen erreichen und gleichzeitig die Betriebskosten senken. Mithilfe von PRISM™ konnte Chandra Asri die Emissionen des Werks senken, außerdem waren weniger manuelle Reinigungen notwendig. Dies trug zum Schutz der Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen bei.



Aufgrund der Wasser- und Energieeinsparungen, die mit 3D TRASAR™ ermöglicht wurden, konnte das Werk Fortschritte auf dem Weg zu seinen Nachhaltigkeitszielen erreichen und gleichzeitig die Betriebskosten senken.



EINGESETZTE LÖSUNGEN

- PRISM™ Technologie
- 3D TRASAR™ Technologie



Bessere Einhaltung der Reinigungsrichtlinien für Patientenzimmer und Verringerung der Krankenhausinfektionen im Gillette Children's Hospital

ERKENNTNIS

2020 waren Sauberkeit und Hygiene ein großes Thema, insbesondere im Gesundheitswesen. Doch im Gillette Children's Hospital ist man sich nicht erst seit der COVID-19-Pandemie darüber im Klaren, wie wichtig es ist, die Verbreitung von Keimen auf Oberflächen zu vermeiden. Das Gillette Children's Hospital ist eine Fachklinik für Kinder mit Behinderungen und komplexen medizinischen Bedürfnissen in Minnesota. Die Klinik war auf der Suche nach Möglichkeiten, ihre Verfahren zur Reinigung der Patientenzimmer anzupassen, um die Richtlinien für die Flächendesinfektion besser einzuhalten und die Zahl der Krankenhausinfektionen zu verringern. Zu solchen Infektionen kann es kommen, wenn Patienten während einer medizinischen Behandlung mit unsauberen Händen oder Oberflächen in Kontakt kommen. Mit den neuen Reinigungsverfahren sollte eine konsequente Reinigung der Patientenzimmer sichergestellt werden.

INNOVATION

In Zusammenarbeit mit dem Gillette Children's führte Ecolab das Ecolab Patient Room Program ein, um für eine konsequente Reinigung der Patientenzimmer zu sorgen.

Im Rahmen des Programms werden berührungsintensive Oberflächen wie Waschbecken und Tischflächen mit dem Desinfektionsreiniger OxyCide™ mit sporizider Wirkung gereinigt. Mit dem patentierten DAZO® Fluorescent Marking Gel von Ecolab und einer UV-Lampe kann dabei schnell und objektiv gemessen werden, wie gründlich die Oberflächen gereinigt wurden. Das Wichtige dabei: Da OxyCide Oberflächen gleichzeitig desinfiziert und reinigt, konnte das Gillette Children's Hospital seine Reinigungsabläufe effektiver gestalten und damit Arbeitszeit und -kosten sparen. Gleichzeitig konnte die Gefahr einer möglichen Ansteckung mit Krankenhauskeimen weiter gesenkt werden.

Das Programm bietet auch verschiedene Dashboards, um die DAZO® Ergebnisse zur Sauberkeit der Räume nachzuverfolgen und weiterzugeben und umsetzbare Möglichkeiten für weitere praktische Schulungen mit einem eigenen lokalen Kundenbetreuer zur Unterstützung bei der Einführung im Krankenhaus und bei Coachings zu ermitteln. Zudem können die Fortschritte überwacht und Leistungsmetriken analysiert werden. So kann der Erfolg des Programms bis auf Abteilungs-, Team-, Personen- oder Objektebene gewährleistet werden.

BEITRAG

Mit dem Patient Room Program konnte eine klare, nachhaltige Relation zwischen verstärkter Überwachung, Feedback und Coaching hergestellt werden und es gelang, die Zahl der Krankenhausinfektionen zu verringern. Das Gillette Children's Hospital konnte in Bezug auf die Einhaltung der Richtlinien für die Reinigung von berührungsintensiven Oberflächen innerhalb von drei Jahren eine Verbesserung von 37 % auf 90 % erzielen, gleichzeitig ging die Zahl der Krankenhausinfektionen um 65 % zurück. Auf diese Weise konnte die Produktivität verbessert werden, da der Patientendurchlauf erhöht werden konnte und – das Wichtigste dabei – die Kinder während ihres Krankenhausaufenthalts besser vor Infektionen geschützt waren.

Jährliche Einsparungen

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT



Rückgang der
Krankenhausinfektionen um
65%

PRODUKTIVITÄT



Verbesserung der Gründlichkeit bei der
Reinigung von berührungsintensiven
Oberflächen von
37 % auf 90 %

KOSTEN



133.000 USD
jährlich vermiedene Kosten

GESAMTMEHRWERT



133.000 USD
jährlich

LÖSUNGEN

- Patentiertes DAZO® Fluorescent Marking Gel und Lampe für eine schnelle, objektive Messung der Reinigungsgründlichkeit
- Mit dem Desinfektionsreiniger OxyCide™ ist eine proaktive Bekämpfung von *C. difficile* und anderen Krankenhauskeimen möglich



Demonstration der Wichtigkeit von Sicherheit und Nachhaltigkeit für ein privates Energieunternehmen

ERKENNTNIS

Die möglichst sichere und nachhaltige Bereitstellung von Energie hat für eines der größten privaten Energieunternehmen in Mexiko höchste Priorität. Eines der lokalen Kraftwerke des Unternehmens ist ein Paradebeispiel dafür, wie das Unternehmen diese Verpflichtungen praktisch umgesetzt hat.

Für die Stromerzeugung nutzt das Kraftwerk das städtische Abwasser. Dabei wurde Chlorgas eingesetzt, um Kontaminierungsstoffe zu entfernen und das Wasser soweit zu reinigen, dass es im Kühlturm und in der Umkehrosmoseanlage (Reverse Osmosis, RO) verwendet werden konnte, in der Verunreinigungen durch Filtration beseitigt werden. Zwar konnte mit diesem Verfahren das mikrobielle Wachstum unter Kontrolle gehalten werden, es wurden jedoch große Mengen an Bioziden benötigt. Außerdem mussten die Chlorgasbehälter einmal pro Woche ausgetauscht werden - eine Arbeit mit hohem Risiko, für die zwei Personen benötigt wurden.

Zudem wirkte sich die umfangreiche Nutzung von Bioziden negativ auf die Leistung der RO-Membran und ihre Fähigkeit zur Abwasserfiltration aus. Um dem entgegenzuwirken, musste das Kraftwerk das RO-System an sechs Tagen im Jahr für Reinigungsmaßnahmen außer Betrieb nehmen, wodurch es zu Produktionsverlusten kam. Das Kraftwerk benötigte für die Vorbehandlung eine in Hinblick auf Umwelt, Arbeitssicherheit und Produktivität bessere Lösung.

INNOVATION

Nalco Water, ein Ecolab-Unternehmen, empfahl das Chlordioxidprogramm Purate™ für die sichere Wasserdesinfektion und -aufbereitung. Purate™ wurde entwickelt, um die Wasserqualität ohne Einsatz großer Mengen an Bioziden zu erhalten. Über ein Online-Überwachungssystem können die Anlagen dabei Schwankungen der Wasserqualität in Echtzeit korrigieren. Purate™ ist Teil des ganzheitlichen Konzepts des Kraftwerks zur Wasseraufbereitung. Dabei kommen zwei weitere digitale Lösungen von Ecolab zum Einsatz, die eine effiziente Nutzung von Wasser und Energie fördern: 3D TRASAR™ Technologie für Kühlwasser, Kessel und Membranen und das OMNI™ Programm zur Optimierung der Wärmeübertragung und Gewährleistung der Zuverlässigkeit.

BEITRAG

Durch den Umstieg auf die Purate™ Technologie konnte die Brauchwasserqualität des Kraftwerks verbessert werden und es wurden erheblich weniger Biozide benötigt. Der Energieverbrauch und die Kosten konnten gesenkt werden und durch den Wegfall des wöchentlichen Austauschs der Gasbehälter und die seltener notwendigen Reinigungen des RO-Systems konnte die Sicherheit verbessert und die Produktivität erhöht werden. Alle diese Vorteile machen es dem Kunden leichter, die Umweltauswirkungen seines Geschäftsbetriebs zu minimieren und gleichzeitig den Bedürfnissen seiner Kunden auf sichere und nachhaltige Weise gerecht zu werden.

LÖSUNGEN

- Purate™ Technologie
- 3D TRASAR™ Technologie
- OMNI™ Programm





Höhere Reinigungsleistung und Wassereinsparungen für die Produktionsanlage eines Unternehmens für Kosmetik und Körperpflege

ERKENNTNIS

Angesichts des wachsenden Interesses der Kunden für nachhaltige Produkte ist es für Verbrauchermarken äußerst wichtig, ihre Auswirkungen auf die Umwelt zu verringern. Ecolab hat in Zusammenarbeit mit einem großen multinationalen Unternehmen für Kosmetik und Körperpflege nach Möglichkeiten gesucht, die Produktivität zu maximieren, die Gesamtbetriebskosten zu senken und dabei gleichzeitig nachhaltige Abläufe im Einklang mit den Nachhaltigkeitszielen des Unternehmens einzuführen.

INNOVATION

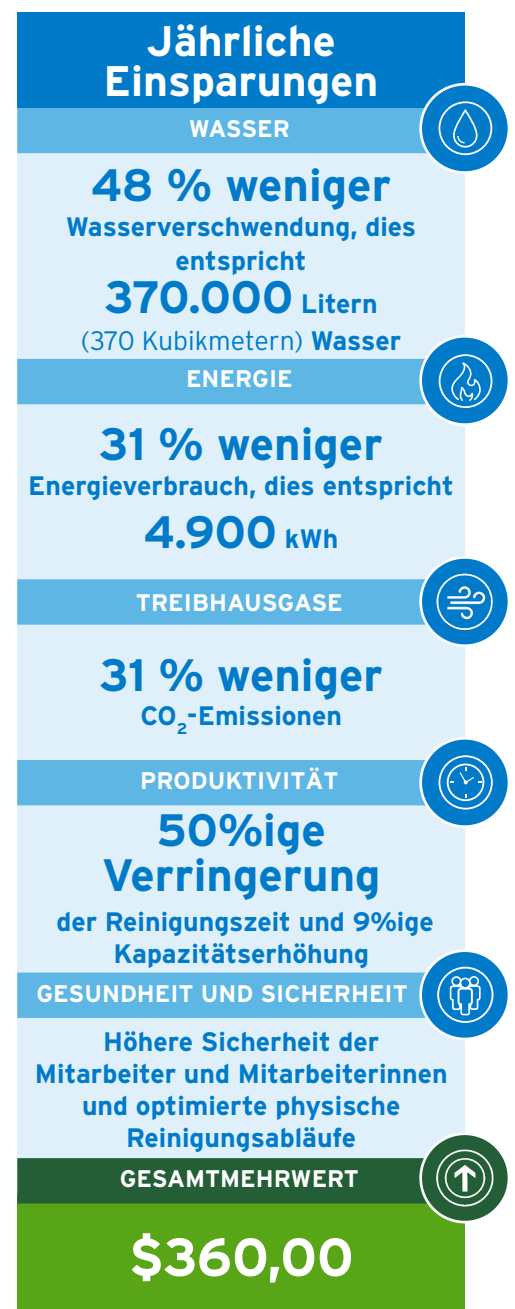
Der Kunde war auf der Suche nach Möglichkeiten zur Verbesserung der betrieblichen Effizienz und wollte den Zeitaufwand und die notwendige Wassermenge für die Reinigung der zur Herstellung seiner Kosmetika verwendeten Behälter reduzieren. Make-up und Körperpflegeprodukte sind reguliert. Die Behälter, die zu ihrer Herstellung verwendet werden, müssen unter Einhaltung eines strengen Standards gereinigt und desinfiziert werden. Der Kunde benötigte eine globale Lösung für die Reinigung, um die Produktionskapazitäten der einzelnen Einrichtungen maximieren und gleichzeitig einen hohen Qualitätsstandard gewährleisten zu können. In Zusammenarbeit mit dem Kunden ermittelte das Ecolab-Team Möglichkeiten, schwer zu reinigende Produktrückstände wie Titanoxid, Zinkoxid und Silizium in den Produktlinien zu beseitigen und gleichzeitig Produktionsausfälle, durch zusätzliche manuelle Reinigungen bedingte Risiken für die Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen und die benötigte Wassermenge für die Reinigung der Behälter zu reduzieren. Mit einer Einrichtung des Kunden erarbeitete Ecolab eine Möglichkeit zur Optimierung der bestehenden Reinigungsprogramme mit unserer Risil Mat™ Technologie. Hierbei handelt es sich um ein innovatives alkalisches Reinigungsmittel, das ideal zur Beseitigung von hartnäckigen Rückständen bei der Herstellung von Körperpflege- und Kosmetikartikeln geeignet ist. Mit Risil Mat™ erhielt die Einrichtung eine sichere, reproduzierbare Lösung, mit der die Behälter direkt beim ersten Mal sauber wurden.

BEITRAG

Mit dem Ecolab-Programm Risil Mat™ waren deutlich weniger manuelle Reinigungen notwendig. So konnte der Kunde seine Produktionskapazität erhöhen, sicherere Abläufe ermöglichen und nachhaltiger arbeiten. Da Risil Mat™ mit der vorhandenen Ausrüstung kompatibel war, konnten auch die Kosten gesenkt werden, da nicht unmittelbar Investitionen in neue Kapitalgüter und Erweiterungen notwendig waren, um die Produktionsziele des Unternehmens zu erreichen. Darüber hinaus gelang es der Einrichtung, den Wasser- und Energieverbrauch sowie die Treibhausgasemissionen in der gesamten Produktionslinie erheblich zu senken und damit ihr Engagement für Nachhaltigkeit unter Beweis zu stellen.

LÖSUNGEN

- Ecolab-Programm Risil Mat™



Beispielgebende Partnerschaften

Wir arbeiten täglich daran, für unsere globalen Kunden Mehrwert zu schaffen, sodass sie mit unserer Unterstützung ihre ökologischen und geschäftlichen Ziele erreichen und in puncto soziale Verantwortung vorankommen. Dank unserer einzigartigen Einblicke und Technologien können wir Lösungen bieten, die positive Ergebnisse liefern und für unsere Kunden und die ganze Welt einen langfristigen Beitrag leisten.



Unser Fachwissen

Die dringlichsten Herausforderungen der Welt erfordern die besten Problemlöser:



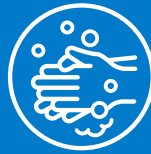
WASSER

Wir bewirtschaften mehr als **3,78 Billionen** Liter Wasser für unsere Kunden. Mit unserem Fachwissen und unseren Lösungen leisten wir einen Beitrag zur erheblichen Senkung des Wasserverbrauchs, zur Wiederverwendung und zum Recycling von Wasser und damit zum Schutz dieser wertvollen Ressource.



LEBENSMITTEL

Unsere Experten sind Vorreiter auf dem Gebiet der Lebensmittelsicherheit. Unsere Lösungen beziehen sich auf den gesamten Bereich vom Erzeuger bis zum Verbraucher und tragen damit dazu bei, dass jährlich mehr als **7,6 Millionen** Lebensmittelinfektionen vermieden werden können.



GESUNDHEIT

Wir helfen, die Ausbreitung von Krankheiten zu verhindern und jedes Jahr **1,8 Millionen** Infektionen zu vermeiden und **66 Millionen** Hände zu reinigen. Dabei sorgen wir dafür, die Orte, an denen wir zusammenkommen und medizinisch versorgt werden, sauberer und sicherer zu machen.



KLIMA

Mit Energieinnovationen haben wir unseren Kunden geholfen, mehr als **44 Billionen** BTU Energie zu sparen und **3,5 Millionen** Tonnen an Treibhausgasemissionen jährlich zu vermeiden.

Erfahren Sie mehr darüber, wie wir Ihnen helfen können, mit verantwortungsbewussten Abläufen exponentielle Ergebnisse zu erzielen:

[Ecolab.com/CSR](https://www.ecolab.com/CSR)

Die Kundenberichte in dieser Übersicht werden durch umfassende Fallstudien gestützt.

Bei den unter den einzelnen Zielen beim Kunden beschriebenen Konditionen, Abläufen und Ergebnissen handelt es sich um zukunftsgerichtete Aussagen zu den Ergebnissen der Produkte und Dienstleistungen von Ecolab unter den jeweiligen Konditionen, die in einigen oder allen Fällen ausschließlich auf den jeweiligen Fall zutreffen. Unter vergleichbaren Bedingungen sind zwar vergleichbare Ergebnisse zu erwarten, diese können aber variieren.



Wenden Sie sich an Ihren Ecolab-Vertriebsmitarbeiter, um zu erfahren, wie wir Ihnen helfen können, Ihre Effizienz zu steigern und dabei Ihren Wasser- und Energieverbrauch sowie Ihre Treibhausgasemissionen zu verringern und weitere Einsparungen zu erzielen.

ECOLAB[®]

Globale Unternehmenszentrale
1 Ecolab Place, St. Paul, MN 55102
www.ecolab.com | 1800 2 ECOLAB

©2021 Ecolab USA Inc. Alle Rechte vorbehalten. 57446/0800/0521